



# iXLOG Standards im Workflow-Umfeld

**Datum:** 05.08.2015  
**Ersteller:** Matthias Brüggen

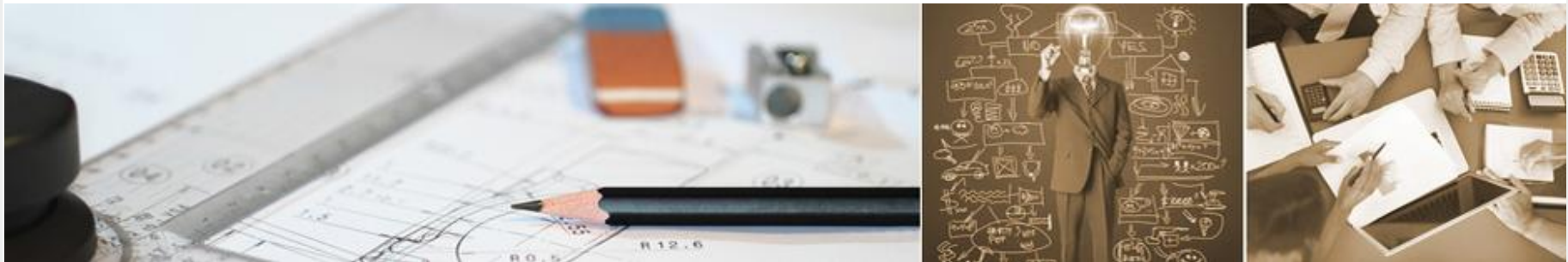


**Strategischer Ansatz**

**Übersicht über die Standards**

**Beispiele**

**Vorgehensweise in Projekten**



---

# Strategischer Ansatz

---



*„ Das haben wir doch schon mal  
bei Kunde X gemacht “*

## Ausgangssituation

- Wiederkehrende Anforderungen von Kunden zu ein und denselben Themen
- Anforderungen zu einem Thema sind allgemeingültig
- Es handelt sich in allen Unternehmen (zumeist) um alltägliche Prozesse

## Strategischer Ansatz

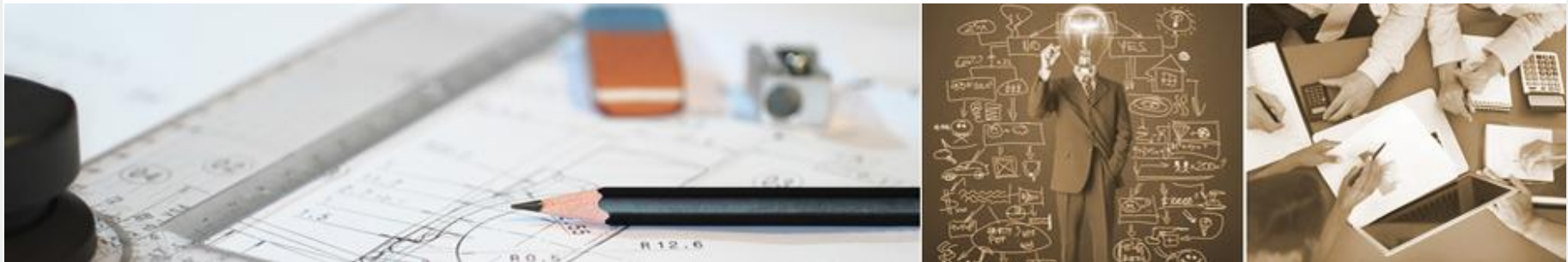
- Transportfertige Templates mit Grundfunktionen (Stichwort: Allgemeingültigkeit)
- Erweiterungsmöglichkeiten vorsehen, um Kundenwünsche mit wenig Aufwand zu integrieren
- Aufnahme von Kundenwünschen in unser Template, wenn die Funktion dem Prinzip der „Allgemeingültigkeit“ unterliegt
- Wiedererkennungswert steigern durch das Vereinheitlichen von Dialogen/Programmen





## Vorteile

- Das Rad muss nicht in jedem Projekt neu erfunden werden
- Der Kunde kann den Workflow nach kürzester Zeit produktiv nutzen
- Durch das Wachsen der Lösung wird diese immer besser



---

# Übersicht über die Standards

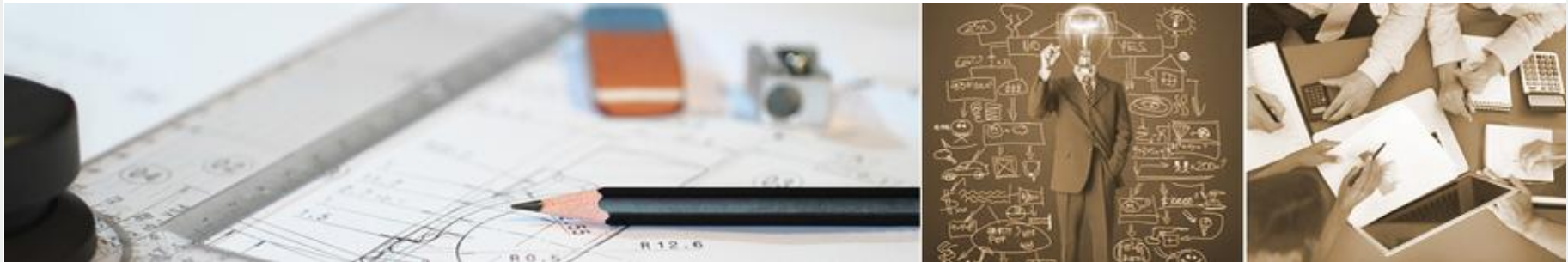
---



## Standards

- Bestellanforderungsprüfung/-freigabe
- Kontraktprüfung/-freigabe
- Bestellprüfung/-freigabe
- Eingangsrechnungsszenario (Erfassung, Prüfung, Freigabe)
- Automatisierte Vorgangssteuerung (einheitliche Arbeitsvorräte)
- Bewertungsklassenänderung
- Mahnwesen (SD)





---

## Beispiel: BANF-Workflow

---



## Ausgangssituation

- Bestellanforderungen werden auf Papier angelegt
- Mitarbeiter müssen wissen bei wem die Freigaben einzuholen sind
- Eine Vielzahl an Papierdokumenten muss durch die Firma geschleust werden
- Nachdem alle Unterschriften eingeholt sind, wandert das Dokument zurück in den Einkauf um die Bestellung anzulegen

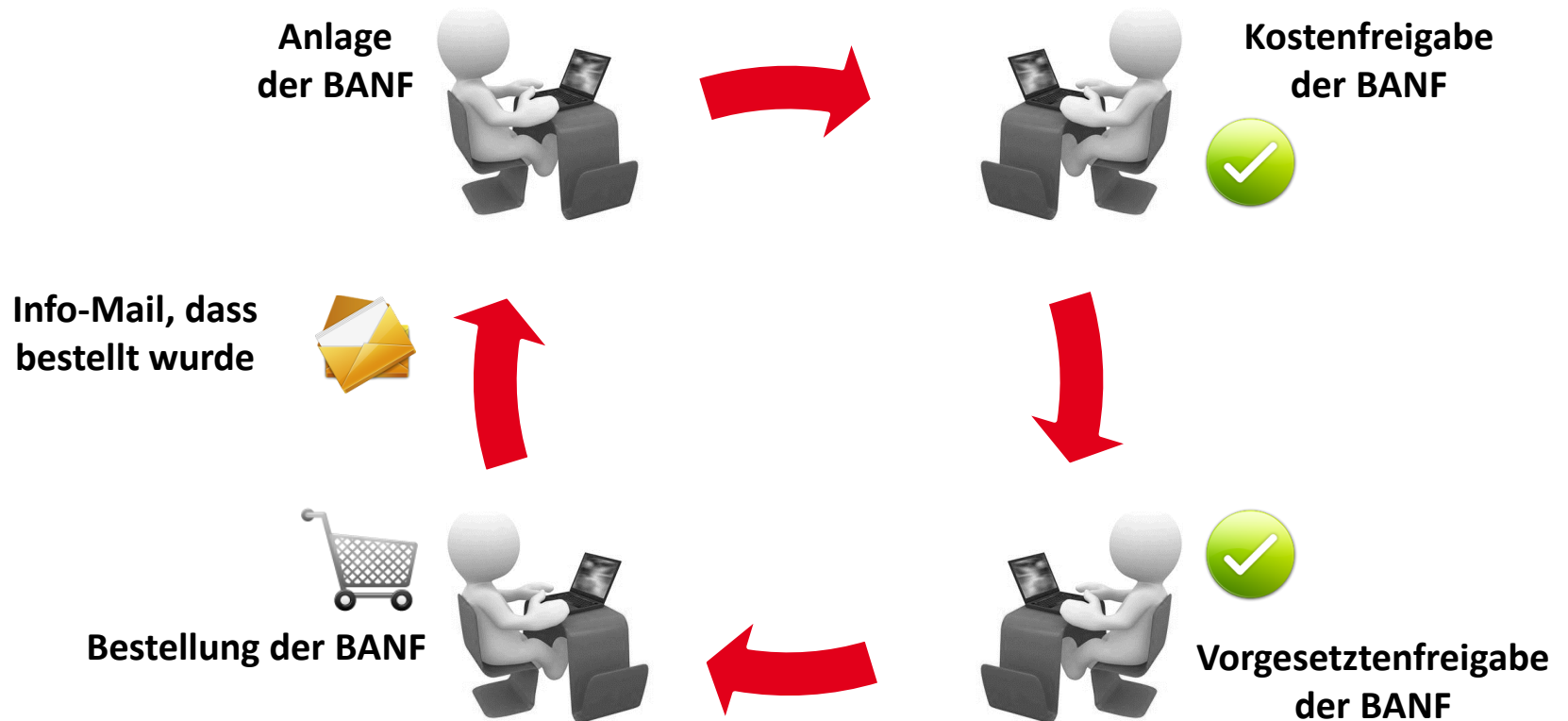
## Wie fühlen sich die Mitarbeiter dabei?



## Wie sollten sie sich eigentlich fühlen?



## Neuer Prozess



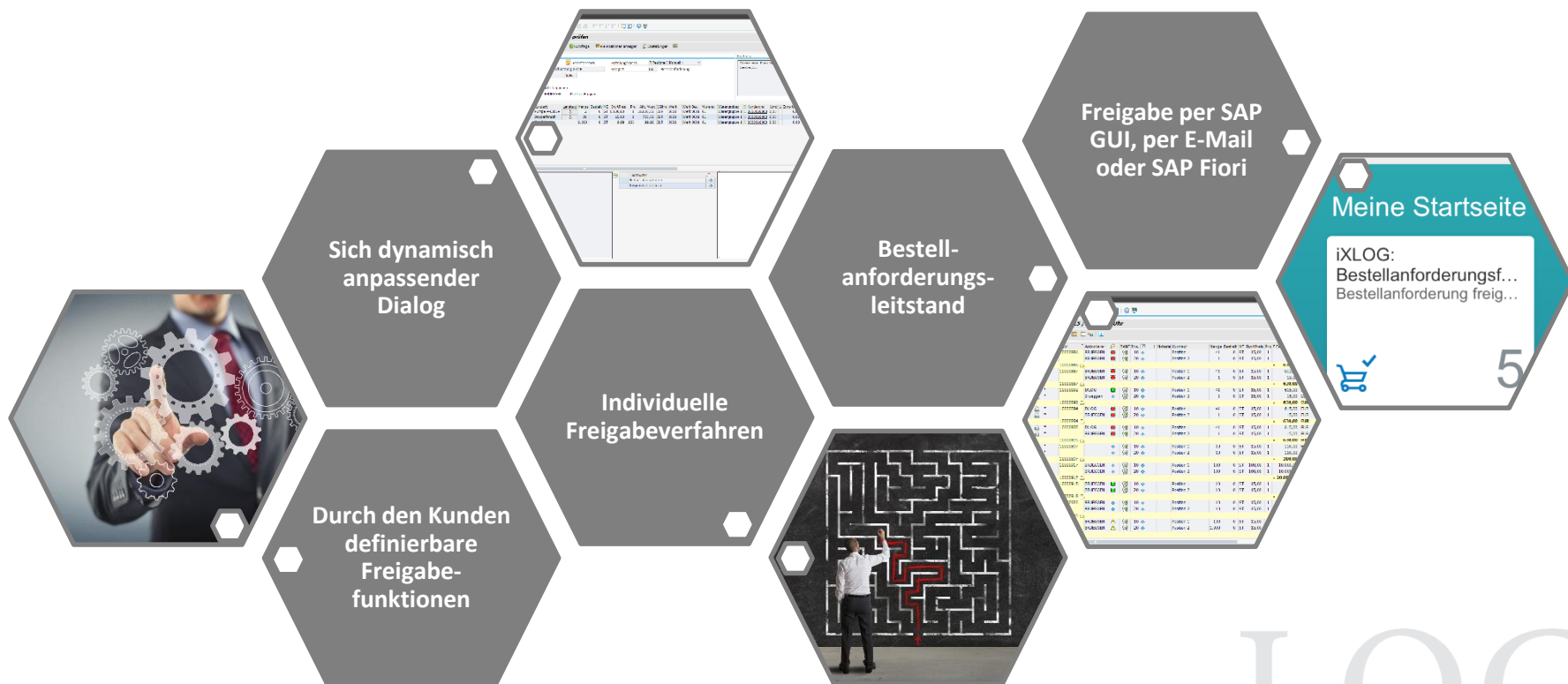


## Grundlagen

- Automatisieren durch einen Workflow
- Individuell definierbare Freigabestrategien und Freigabefunktionen
- Transparenter Prozess

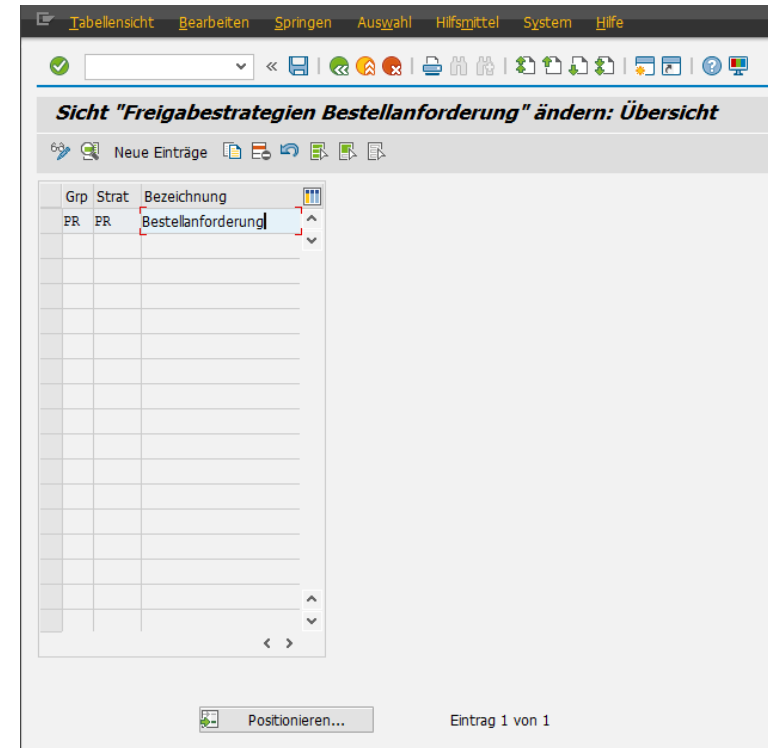


# Highlights



## Details

- Einrichten einer einfachen Freigabestrategie in SAP-Standard (Stichwort: fehlende Granularität)





## Details

- Einrichten einer einfachen Freigabestrategie in SAP-Standard (Stichwort: fehlende Granularität)
- Eigenes Regelwerk zur individuellen Definition von Freigabestrategien

**Sicht "Strategiegruppen" ändern: Übersicht**

Neue Einträge

Dialogstruktur

- Strategiegruppen
  - Strategiefindung
    - Freigabefunktion

	BuKr	W...	E	BART	Warengrip
T					
E Vorklärungsworkflo_	0001		R Realtime ( _	*	*
F Freigabeworkflow	0001		R Realtime ( _	NB	01

## Details

- Einrichten einer einfachen Freigabestrategie in SAP-Standard (Stichwort: fehlende Granularität)
- Eigenes Regelwerk zur individuellen Definition von Freigabestrategien
- Vorgesehene Erweiterungsspot für spezielle Kundenwünsche (Beispiel: Regeln für Bearbeiterfindung)

## Details

- Einrichten einer einfachen Freigabestrategie in SAP-Standard (Stichwort: fehlende Granularität)
- Eigenes Regelwerk zur individuellen Definition von Freigabestrategien
- Vorgesehene Erweiterungsspotspots für spezielle Kundenwünsche (Beispiel: Regeln für Bearbeiterfindung)
- Workitem-Dialog in allen Arbeitsschritten gleich dank dynamischer Anpassung (im Customizing einstellbar)

Bestellanforderung   Spalten   Hilfe

Freigeben   Abhängen   Weiterleiten an   Rückfrage   Alle Positionen anzeigen   Einstellungen

Bestellanforderungsdaten

Bestellanforderung: 10001018   Gesamtprozess:   Erteilungskanz.: R Realtime (Manuell)   Kopfnote

Erfasser: XLOG Unternehmensberatung GmbH   Belagart: ITB   Bestellanforderung

Gesamtwert der BANF: 16.848,80   ETRR

Freigabestatus: ☐ noch nicht beginnen

Wendefriststatus: ☐ BRUEGGEN   Matthias Brüggemann

Kopfnote: Bitte mit Frau Mühle absprechen, bei wem sie immer bestellt.

F	Pos.	For	L	Mater	Kurztext	Langtext	Menge	Beitrag	ME	BruttPreis	Pro	Alt. Wert	Währung	Werk	Werk Bez.	Währung	Warengrbez	K. Kondierung	Limit U	Erwartwert	LD	Wunschf	Name	Wsk	Fit
	10	1		Pumpe	A-62814		2	0	ST	8.000,00	1	16.000,00	EUR	0001	Werk 0001	01	Warengruppe 1 K	0,0000100,00	0,00	0,00					
	20	1		Doppelfläsch			50	0	ST	15,00	1	750,00	EUR	0001	Werk 0001	01	Warengruppe 1 K	0,0000100,00	0,00	0,00					
	30	1		EUS-Mutter			1.000	0	ST	9,99	100	99,90	EUR	0001	Werk 0001	01	Warengruppe 1 K	0,0000100,00	0,00	0,00					

Textmaßer:  
Budget überschritten  
Gesamtwert zu hoch

# Details

- Einrichten einer einfachen Freigabestrategie in SAP-Standard (Stichwort: fehlende Granularität)
- Eigenes Regelwerk zur individuellen Definition von Freigabestrategien
- Vorgesehene Erweiterungsslots für spezielle Kundenwünsche (Beispiel: Regeln für Bearbeiterfindung)
- Workitem-Dialog in allen Arbeitsschritten gleich dank dynamischer Anpassung (im Customizing einstellbar)
- Transparenz auf Grund eines Bestellanforderungsleitstands

Bestellanforderungsleitstand Stand 03.08.2015, 15:53:07 Uhr																					
Rückf.	BUK.	Werk	Bakt. VRF	WRF	Frei	V34her Ref	Anforderer	BAUF Pos.	Q	L. Material	Kurztext	Menge	Bestell. ME	Entphas. Pro	T. GewWe	BAUF Wähg	Orig. anz.	Warengrp	Anspewg	AnfDatum	
0001	0001	NS				100010886	BRUEGGEN	10	1		Position 1	41	0	ST	15,00	1	615,00	EUR	01	DLOG	09.02.2015
0001	0001	NS				100010886	BRUEGGEN	20	1		Position 2	1	0	ST	15,00	1	15,00	EUR	01	DLOG	09.02.2015
0001	0001	NS				100010887	BRUEGGEN	10	1		Position 1	41	0	ST	15,00	1	615,00	EUR	01	DLOG	09.02.2015
0001	0001	NS				100010887	BRUEGGEN	20	1		Position 2	1	0	ST	15,00	1	15,00	EUR	01	DLOG	09.02.2015
0001	0001	NS				100010892	BRUEGGEN	10	1		Position 1	41	0	ST	15,00	1	615,00	EUR	01	DLOG	09.02.2015
0001	0001	NS				100010892	BRUEGGEN	20	1		Position 2	1	0	ST	15,00	1	15,00	EUR	01	DLOG	09.02.2015
0001	0001	NS				100010894	BRUEGGEN	10	1		Position 1	41	0	ST	15,00	1	615,00	EUR	01	DLOG	10.02.2015
0001	0001	NS				100010894	BRUEGGEN	20	1		Position 2	1	0	ST	15,00	1	15,00	EUR	01	DLOG	10.02.2015
0001	0001	NS				100010895	DLOG	10	1		Position 1	41	0	ST	15,00	1	615,00	EUR	01	DLOG	10.02.2015
0001	0001	NS				100010895	BRUEGGEN	20	1		Position 2	1	0	ST	15,00	1	15,00	EUR	01	DLOG	10.02.2015
0001	0001	NS				100010897		10	1		Position 1	10	0	ST	15,00	1	150,00	EUR	01	DLOG	10.02.2015
0001	0001	NS				100010897		20	1		Position 2	10	0	ST	15,00	1	150,00	EUR	01	DLOG	10.02.2015
0001	0001	NS				100010917	BRUEGGEN	10	1		Position 1	100	0	ST	100,00	1	10.000,00	EUR	01	DLOG	11.02.2015
0001	0001	NS				100010917	BRUEGGEN	20	1		Position 2	100	0	ST	100,00	1	10.000,00	EUR	01	DLOG	11.02.2015
0001	0001	NS				100010918	BRUEGGEN	10	1		Position 1	10	0	ST	15,00	1	150,00	EUR	01	DLOG	11.02.2015
0001	0001	NS				100010918	BRUEGGEN	20	1		Position 2	10	0	ST	15,00	1	150,00	EUR	01	DLOG	11.02.2015
0001	0001	NS				100010920	BRUEGGEN	10	1		Position 1	10	0	ST	15,00	1	150,00	EUR	01	DLOG	11.02.2015
0001	0001	NS				100010920	BRUEGGEN	20	1		Position 2	10	0	ST	15,00	1	150,00	EUR	01	DLOG	11.02.2015
0001	0001	NS				100010921	BRUEGGEN	10	1		Position 1	100	0	ST	15,00	1	1.500,00	EUR	01	DLOG	11.02.2015
0001	0001	NS				100010921	BRUEGGEN	20	1		Position 2	1.000	0	ST	15,00	1	15.000,00	EUR	01	DLOG	11.02.2015
						100010922															

# Bearbeitungsmöglichkeiten

Bestellanforderung System Hilfe

**Bestellanforderung 10001015 prüfen**

Freigeben Ablehnen Weiterleiten an Rückfrage Alle Positionen anzeigen Einstellungen

**Bestellanforderungsdaten**

Bestellanforderung: 10001015 Gesamtprozess: R Realtime ( Manuell )  
 Erfasser: iXLOG Unternehmensberatung GmbH Belegart: ITB Bestellanforderung  
 Gesamtwert der BANF: 16.849,90 EUR

Freigabestatus: noch nicht begonnen  
 Workflowstatus: BRUEGGEN Matthias Brüggem

**Kopfnotiz**

Bitte mit Frau Mühle absprechen, bei wem sie immer bestellt.

F	Pos.	L.	Mater.	Kurztext	Langtext	Menge	Bestell	ME	BwrtPreis	Pro	Akt. Wert	Währ	Werk	Werk Bez.	Wareng.	Warengrpbez	K Kontierung	Limit U	ErwartWert	LD	Wunschif	Name Wu...	Fst
	10	1		Pumpe A-62814		2	0	ST	8.000,00	1	16.000,00	EUR	0001	Werk 0001 01	Warengruppe 1 K	0000010000	0,00	0,00					
	20	1		Doppelflansch		50	0	ST	15,00	1	750,00	EUR	0001	Werk 0001 01	Warengruppe 1 K	0000010000	0,00	0,00					
	30	1		EUA5-Mutter		1.000	0	ST	9,99	100	99,90	EUR	0001	Werk 0001 01	Warengruppe 1 K	0000010000	0,00	0,00					

Textmuster  
 Budget überschritten  
 Gesamtwert zu hoch

*„ Der Workitem-Dialog als klassisches Arbeitswerkzeug aus dem Business Workplace heraus “*

# Bearbeitungsmöglichkeiten

File

Edit

Jump

View

Settings

System

Help

✓

⏪

🖨

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

🔍

„ Der Leitstand als alternatives  
Arbeitswerkzeug “

# Bearbeitungsmöglichkeiten

TR1: Bestellanforderung 10001015 prüfen - Message (HTML)

FILE MESSAGE

Mo 03.08.2015 15:56

ixLOG Unternehmensberatung GmbH <matthias.brueggen@ixlog.com>

TR1: Bestellanforderung 10001015 prüfen

To Matthias Brügggen

If there are problems with how this message is displayed, click here to view it in a web browser.

Message Workitem anzeigen.SAP (660 B) Workitem ausführen.SAP (664 B)

## Genehmigung Bestellanforderung - 10001015

Folgende Bestellanforderung liegt Ihnen zur Freigabe bereit.

**Freigeben** **Ablehnen**

**Buchungskreis:** 0001 ixLOG Unternehmensb. GmbH  
**Anforderer:** Matthias Brügggen  
**Werk:** 0001  
**Erstelldatum:** 03.08.2015  
**Einkäufer:** Mathias Fischer - 004

**GENEHMIGER FREIGABE** **STATUS**  
 Matthias Brügggen Anforderer aus BANF-Position initial  
 Jakob Straub zuständiger Einkäufer initial

**Kopfnotiz:** Bitte mit Frau Mühle absprechen, bei wem sie immer bestellt.

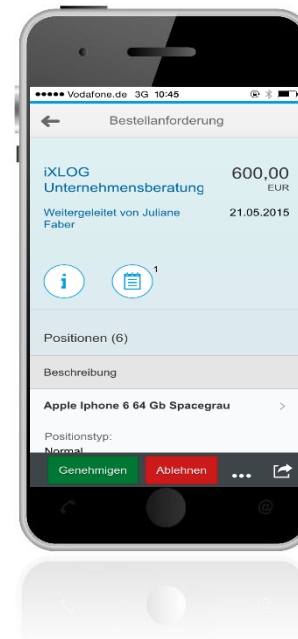
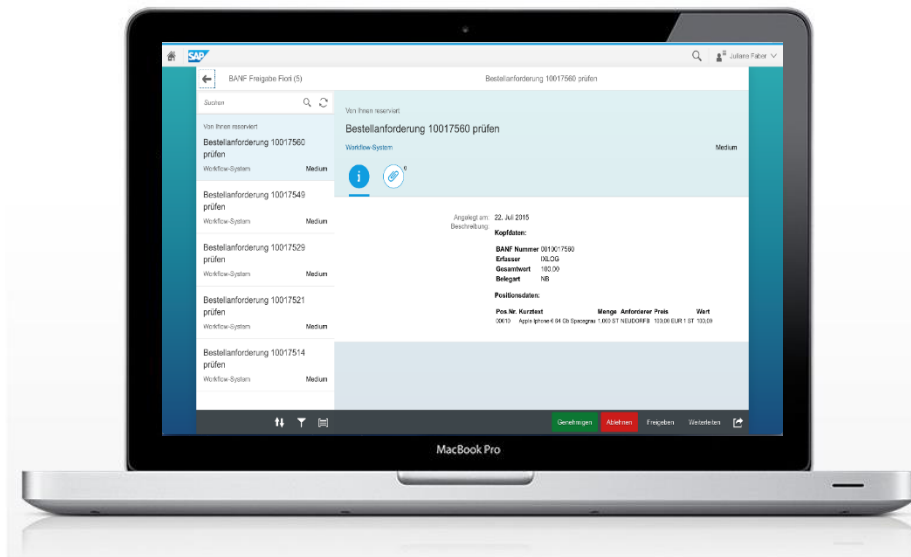
**Positionen**

Pos.	Material	Menge	Einheit	Preis	pro	Nettowert	Währung
10	Pumpe A-62814	2	ST	8.000,00	1	16.000,00	EUR

**Kostenstelle:** 10000 **Sachkonto:** 400000 **Lieferdatum:** 23.08.2015

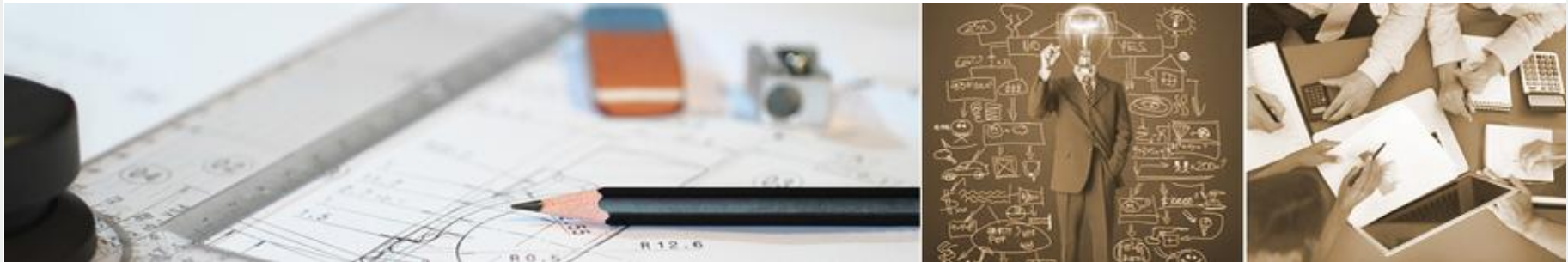
„ Die Freigabe per Mail als Beginn der mobilen Möglichkeiten “

# Bearbeitungsmöglichkeiten



„ SAP Fiori als der vorzeitige Höhepunkt der mobilen  
Möglichkeiten “





---

**Beispiel: Automatisierte Vorgangssteuerung  
(einheitliche Arbeitsvorräte)**

---

## Ausgangssituation

- Die Mitarbeiter haben unsortierte Arbeitsvorräte
- Auf Grund der vielen Arbeitsschritte weiß der Mitarbeiter nicht wo er beginnen soll





## Lösung

- Klar strukturiere und definierte Arbeitsvorräte schaffen



## Wie erreichen wir das?

- Schrittweises Aktivieren und Deaktivieren der Vorgänge (bspw. in Fertigungs- & Serviceaufträgen)
- Adressieren der aktiven Aufgaben an eine definierte Empfängergruppe
- Darstellung der Arbeitsvorräte in dem zur Empfängergruppe passenden Gerät

## Nutzen

- Jedem Mitarbeiter wird ein machbarer Arbeitsvorrat zur Verfügung gestellt
- Einzelne Vorgänge können gezielt wiederholt werden, auch wenn der Vorgang bereits zurückgemeldet wurde (Stichwort: Nacharbeit)





# Bearbeitungsmöglichkeiten

The screenshot displays the SAP COOIS (COOIS) transaction, which is used for processing orders. The main window shows a list of orders with columns for date, material, quantity, and status. A detailed view of a specific order is shown on the right, providing information about the material, dimensions, and other specifications.

Material	Quantity	Status	Date	Order Type
50525	10	ST	06.02.2013	EROF VOKL ABRV
24627	48	ST	14.02.2013	EROF VOKL ABRV
16	500	ST	06.03.2013	EROF VOKL ABRV
2825	100	ST	06.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	10	ST	05.03.2013	EROF VOKL ABRV
501381	2,000	ST	06.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	1,000	ST	05.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	100	ST	13.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	20	ST	14.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	100	ST	14.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	10	ST	14.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	40	ST	14.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	50	ST	14.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	30	ST	14.03.2013	EROF VOKL ABRV
50525	20	ST	11.03.2013	EROF VOKL ABRV
11969	50	ST	27.03.2013	EROF VOKL ABRV
188320	200	BOG	20.03.2013	EROF VOKL ABRV
20000216172	30	ST	22.03.2013	EROF VOKL ABRV
20000195205	20	ST	19.03.2013	EROF VOKL ABRV
20000187243	101	ST	22.03.2013	EROF VOKL ABRV
20967	1,900	ST	26.03.2013	EROF VOKL ABRV
174225	200	ST	26.03.2013	EROF VOKL ABRV
178175	1,000	BOG	26.03.2013	EROF VOKL ABRV
178255	260	BOG	21.03.2013	EROF VOKL ABRV
188314	200	BOG	22.03.2013	EROF VOKL ABRV
160100	1,238	ST	25.03.2013	EROF VOKL ABRV
20000163058	378	ST	27.03.2013	EROF VOKL ABRV
300794	25,000	ST	14.03.2013	EROF VOKL ABRV
14362	500	ST	05.04.2013	EROF VOKL ABRV
15484	2,600	ST	20.03.2013	EROF VOKL ABRV
16974	200	ST	15.03.2013	EROF VOKL ABRV
17288	2,400	ST	03.04.2013	EROF VOKL ABRV

**Material : 2825**  
**Augenschutz, KU, 300x400mm**  
**Fertigungsauftrag : 595312**  
**Sachbearb. AV : ELTNER**

**Geb.-Kombi.Hier**  
**Gesamtmenge: 100,000 ST**  
**01.03.2013 - 14:23:55**

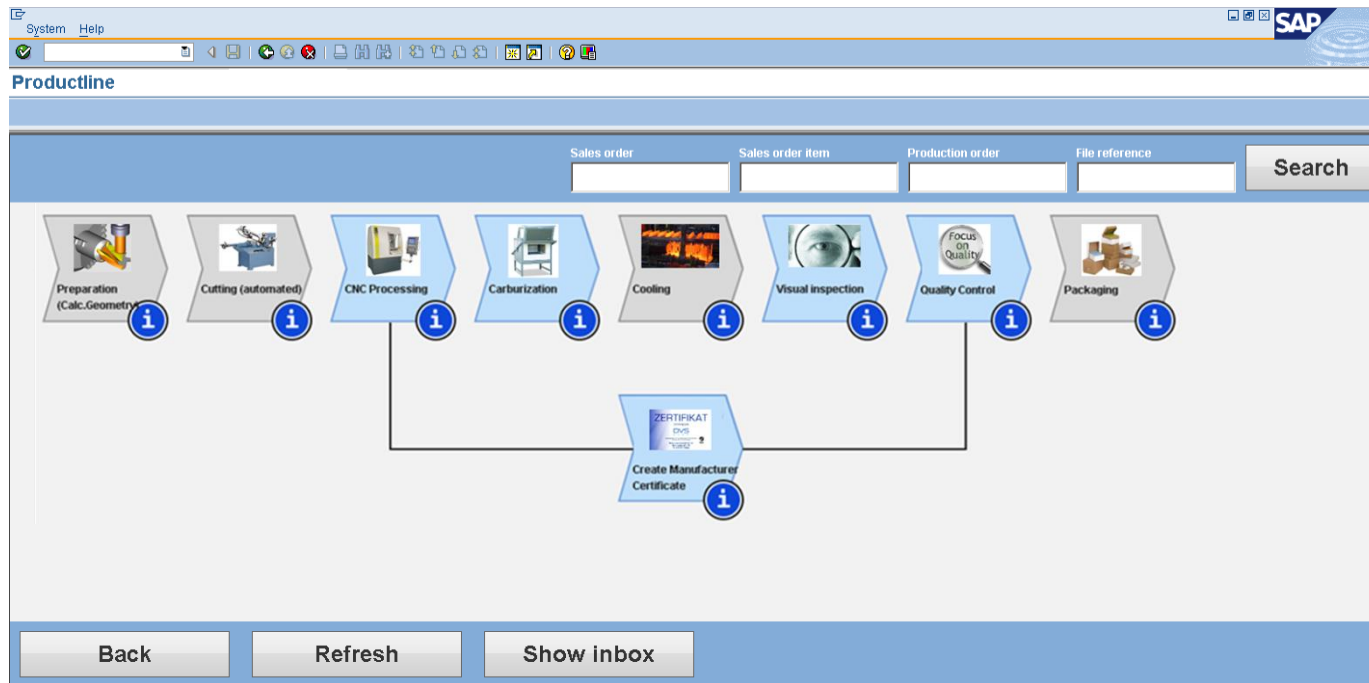
**Breite : 300,00 MM**  
**Höhe : 400,00 MM**  
**Schriftfarbe : schwarz**  
**Form : Rechteck**  
**Grundfarbe : weiß**  
**Grundmaterialnummer : 00000000010000053**  
**Logo- / Sondersymbolfarbe : blau**  
**Grundmaterial : Kunststoff**  
**Symbol : Augenschutz benutzen**

**-> Rohma&positionen**

MatNr	Rohm. Pos_1	Rohm. Pos_2	Rohm. Pos_3	Einheit
10000053	700,000	500,000	0,000	MM

„ Klassisch in der SAP GUI (Transaktion COOIS) “

# Bearbeitungsmöglichkeiten



„HTML-Control in der SAP GUI“

# Bearbeitungsmöglichkeiten

Michael Boger

☐ nur eigene

Erstellung Dr... ▼

Auffrischen

Zurück

Nächster ▶

Priorität	Dokumentstatus	Auftrag	Verkaufsbeleg	Position	Partner	Prod.Verf.	StartDruck
	IE	346472	1999379	000010	Hafenbetriebsgesellschaft mbH	Oce	00.00.0000
	IE	346796	1999555	000010	Katholische Kirchenpfleg Test	Oce	04.11.2014
	IE	346806	1999564	000010	Katholische Kirchenpfleg Test	Oce	04.11.2014
	IE	346818	1999574	000010	Katholische Kirchenpfleg Test	Oce	05.11.2014
	IE	344649		000000		Siebdruck	12.07.2013
	IE	344680	1998196	000010	Katholische Kirchenpfleg Test	Markem	00.00.0000
	IE	344780		000000		Siebdruck	31.07.2013
	FR	346041	1999058	000010	Auto + Sport	Nilpeter	00.00.0000

17 bis 24 von 79 Einträgen

„ Individuell angepasst als BSP innerhalb der SAP GUI “



# Bearbeitungsmöglichkeiten

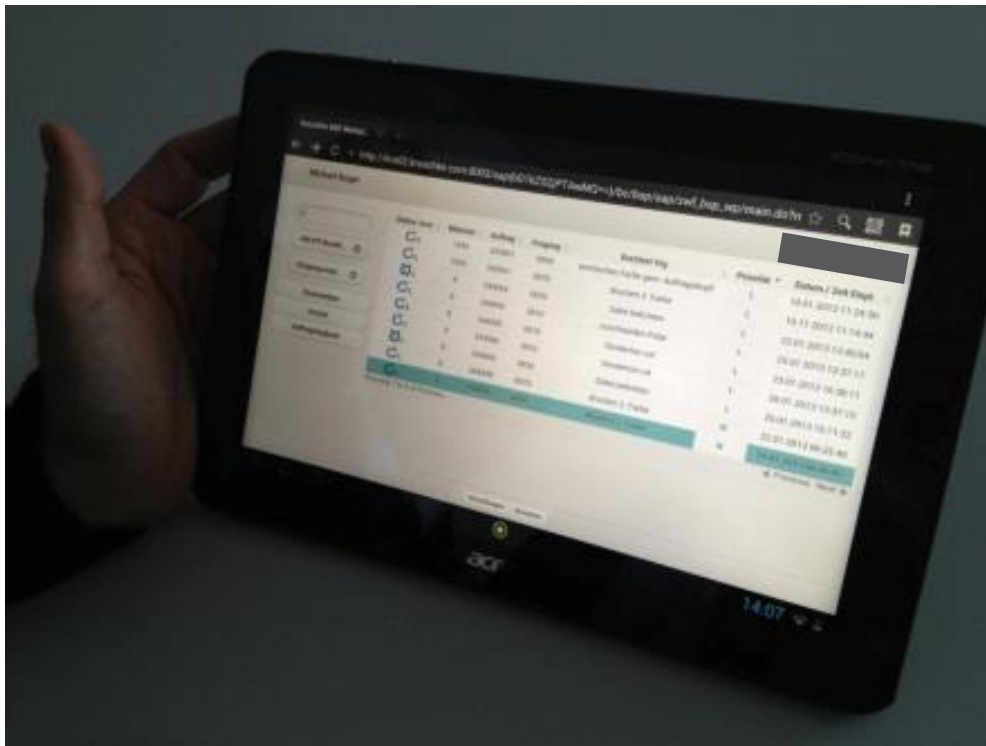
Mathias Fischer

Status-Icon	Priorität	Auftrag	Vorgang	Werkzeug zum Vorgang	Material	Kurztext Produkt	Kurztext Vrg.	Arbeitspl.
		615550	0050		22405	Schild TnW+P,ASR/BGV/DIN,KU,300x400mm	drucken 1. Farbe gem. Auftragskopf	05680
		611188	0090	1B / 560	517	Rettungsz. Notaus.,BGV/E15,FI,150x300mm	ausstanzen	07560
		614084	0120		17703	Betriebsschild mit TnW,AL,300x200mm	kaschieren	07590
		614730	0030		108035	RKZ-Band Erdgas,Ausf.5	trennen Rolle 1- bahinig	07690
		615635	0010	M 000152	11360	Prüfplakette,Layout 100,DF,Ø30mm,18/BOG	Datei erstellen	06300
		614995	0020		24816	Warn- Etiketten,TPnW,FO,105x52mm,10/BOG	kontrollieren und verpacken	07910
		615511	0030		456232	RKZ-Band Warmwasser.grü/w,100mm,33m/RO	trennen Rolle 1- bahinig	07690
		611891	0030	M 000154	23392	Prüfp. ELEKTRO- CHECK,2013,DF,Ø20mm,36/BOG	Bogen trennen à 36 Stück	07640
		615155	0080	2B / 500	16207	Kombidreieck,P+TnW,AL,240x210mm	kaschieren Transportschutz	07590
		616306	0020		455842	RKZ-Band Kühlung Vorl.,grü/w,100mm,33m	drucken Nilpeter	06100
		616311	0020		16664	RKZ-Band,TnW+Pfeil,Ausf.1,PF,33m/RO	drucken Nilpeter	06100
		616312	0020		16664	RKZ-Band,TnW+Pfeil,Ausf.1,PF,33m/RO	drucken Nilpeter	06100
		615624	0020		16665	RKZ- Band,TnW+Pfeil+Sym.,Ausf.2,PF,33m/RO	drucken Nilpeter	06100
		616097	0020		105514	RKZ-Band Trinkwasser,Ausf.4	drucken Nilpeter	06100

Einstellungen Abmelden

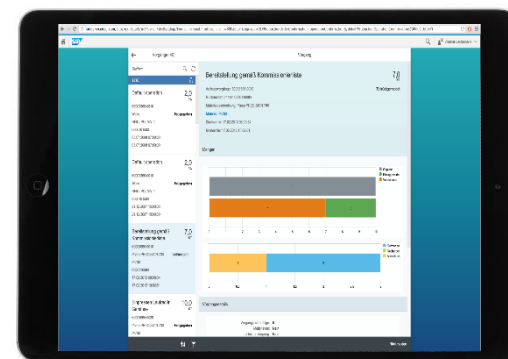
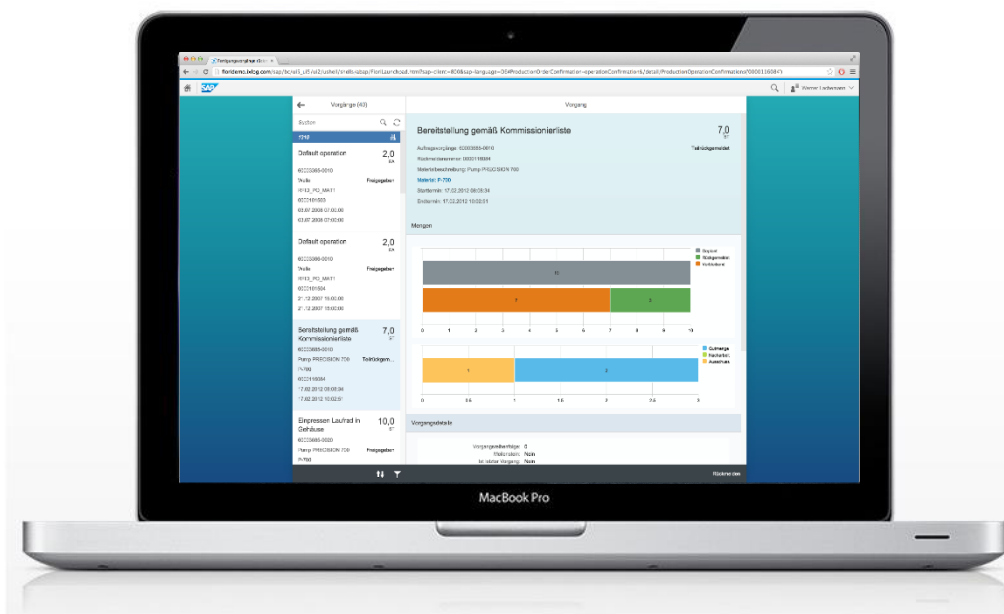
„ Als BSP-Seite im Browser “

## Bearbeitungsmöglichkeiten

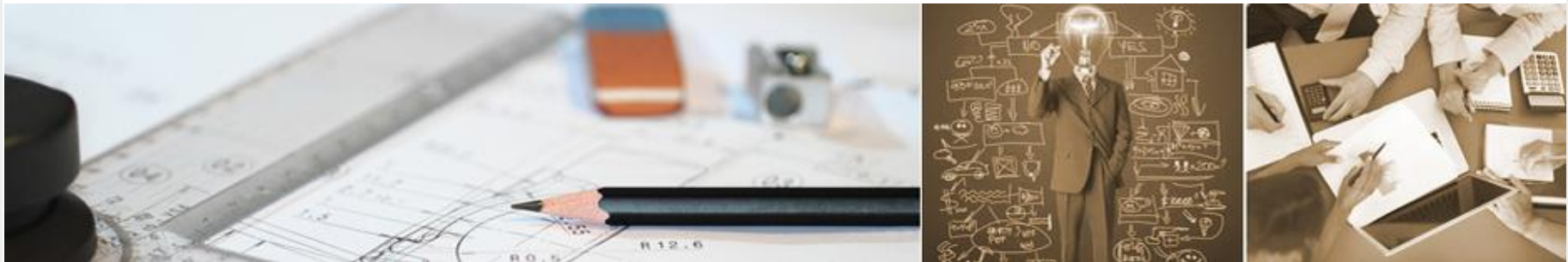


„ Bearbeitung auf einem Tablet (als BSP) “

# Bearbeitungsmöglichkeiten



„ Mobile Bearbeitung in SAP Fiori “



## Beispiel: Eingangsrechnungs- verarbeitung

# Highlights



*„Wiedererkennungswert steigern durch das Vereinheitlichen von Dialogen/Programmen“*

# Dialogbearbeitung

## BANF

Bestellanforderung System Hilfe

Bestellanforderung 10001015 prüfen

Freigeben

Ablehnen

Weiterleiten an

Rückfrage

Alle Positionen anzeigen

Einstellungen

Bestellanforderungsdaten

Bestellanforderung

10001015

Gesamtprozess

Erstellungskennz.

R Realtime ( Manuell )

Erfasser

IXLOG Unternehmensberatung GmbH

Belegart

NB

Bestellanforderung

Gesamtwert der BANF

16.849,90

EUR

Kopfnotiz

Bitte mit Frau Mühle absprechen, bei wem sie immer bestellt.

Freigabestatus:

noch nicht begonnen

Workflowstatus:

BRUEGGEN Matthias Brüggem

F	Pos.	L.	Mater.	Kurztext	Langtext	Menge	Bestell:	ME	BwrtPreis	Pro	Akt. Wert	Währg	Werk	Werk Bez.	Wareng...	Warengprbez	K	Kontierung	Limit U	ErwartWert	LD	Wunschif	Name Wu...	Fst
	10	1		Pumpe A-62814		2	0	ST	8.000,00	1	16.000,00	EUR	0001	Werk 0001	01	Warengruppe 1	K	0000010000	0,00	0,00				
	20	1		Doppelflansch		50	0	ST	15,00	1	750,00	EUR	0001	Werk 0001	01	Warengruppe 1	K	0000010000	0,00	0,00				
	30	1		EUAS-Mutter		1.000	0	ST	9,99	100	99,90	EUR	0001	Werk 0001	01	Warengruppe 1	K	0000010000	0,00	0,00				

Textmuster

Budget überschritten

Gesamtwert zu hoch

# Dialogbearbeitung

## Rechnung

Professionsdialog System Hilfe

**D01P: Preissperre Rechnung 5105601472 / 2014**

Alle Positionen anzeigen | Gutschrift angefordert | Preis geändert | Zurück an Buchhaltung | Weiterleiten an | Rückfrage | Einstellungen

Rechnungsdaten		Zahlung		Kreditoren 0000100041	
Belegdatum	31.05.2014	Basistage	31.05.2014	Firma	Goething&Kaufmann Automobile GmbH
Buchungsdatum	31.05.2014	Zahlungsbetrag	14	Niederhofheimer Str 59	65719 Hofheim/Taunus
Betrag	42.840,00 EUR	Skontobetrag	0,00	Incoterms	
Steuerbetrag	6.840,00	Zahlungsbed.	sofort zahlbar ohne Abzug		
Belegkopftext		MM-Zahlsperre			
Buchungskreis	0001 iXLOG Unternehmensb. GmbH				
Rechnungsnotiz	Test Rechnungsnotiz				

Ordnungsbegriff

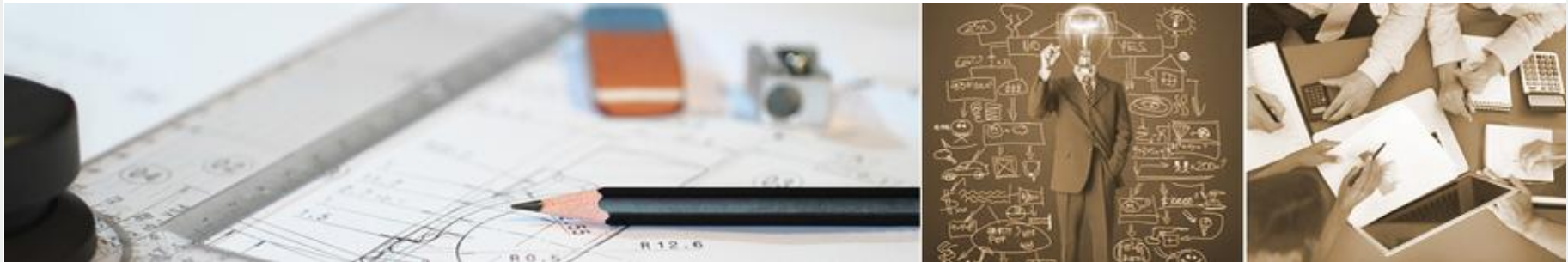
Position	Text	Material	Einkaufsbeleg	Pos	Menge	BME	RE-Betrag	NB	Bestellwert	Währ.	Kontierung	Preis	DVWert	Preis ok	Mengensp.	DffMenge	Terminsp.	DTage	BPME Sp.	Projekts	man. Sp.	Betragsp.	Qualsp.
1	Audi A3 Sportsback	4500000800	10	1	ST	36.000,00	30.000,00	EUR	K 0000010000														

Textmuster Kopieren

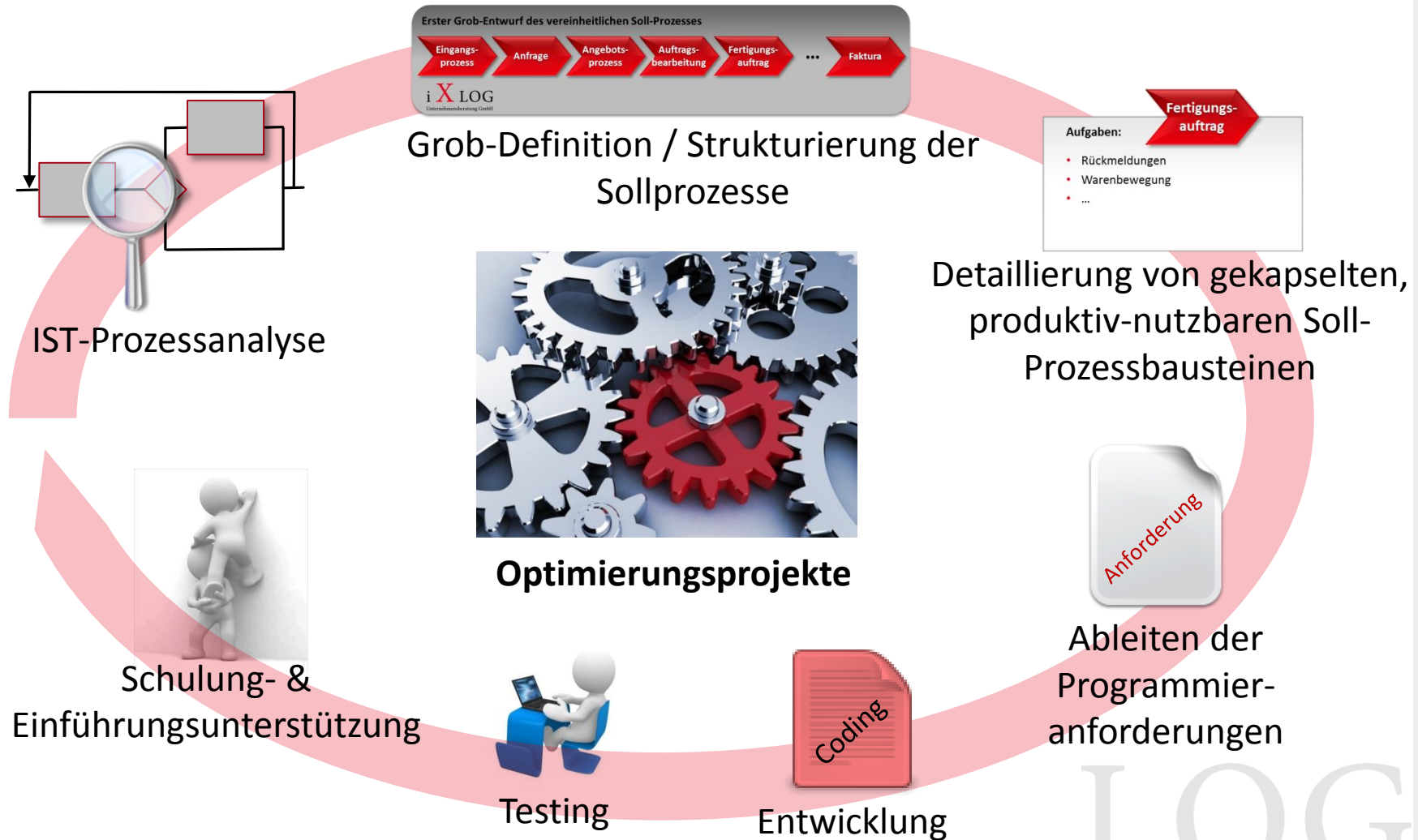
SAP

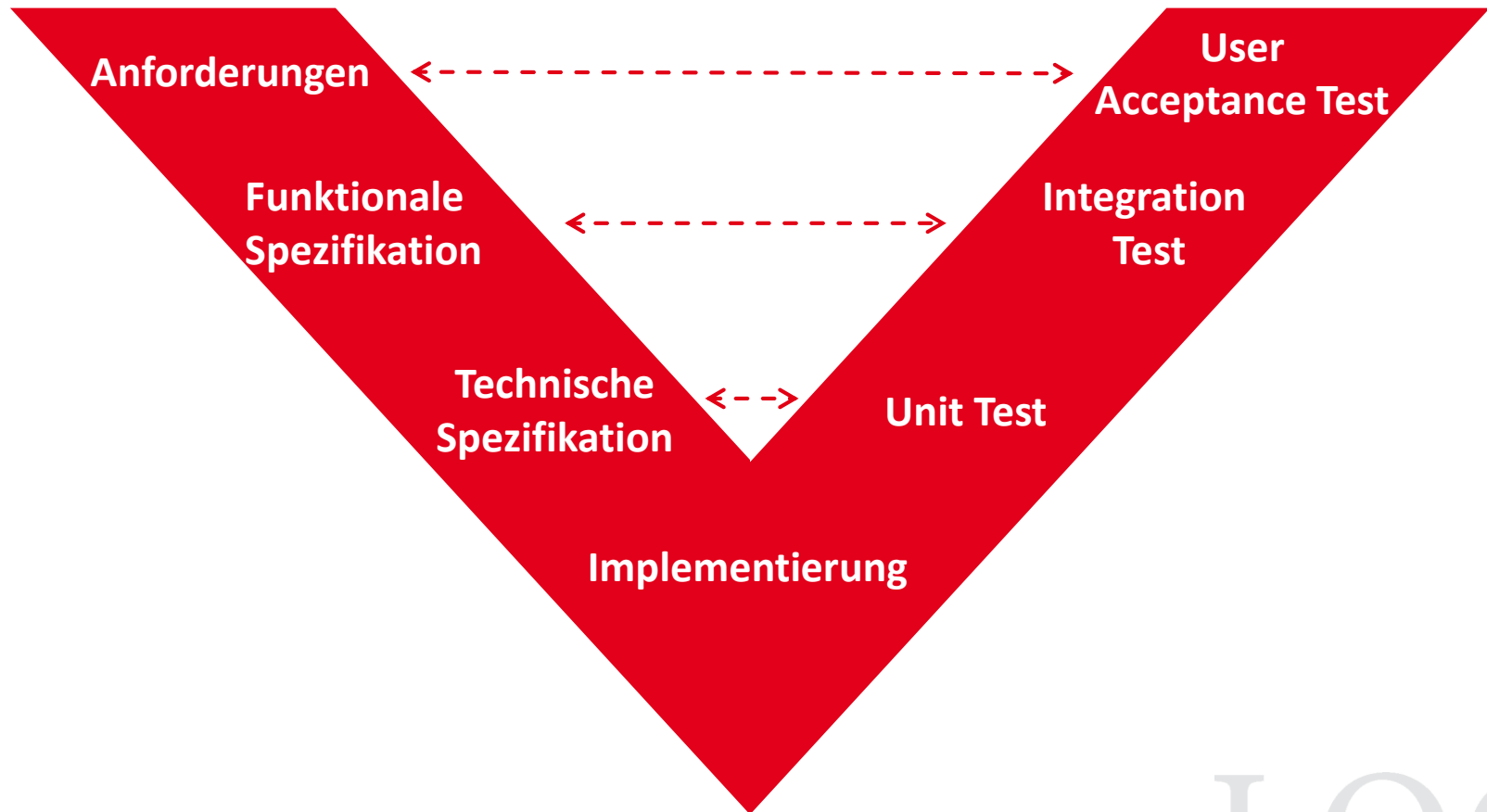
TR1 (1) 900 | k-saptr1 | BHS

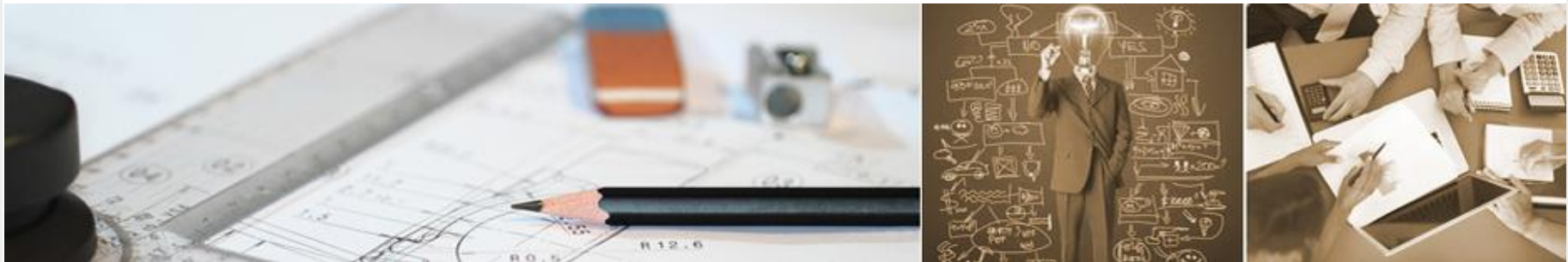




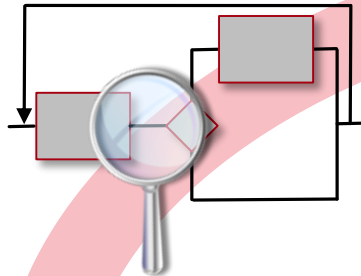
# Vorgehensweise in Optimierungsprojekten





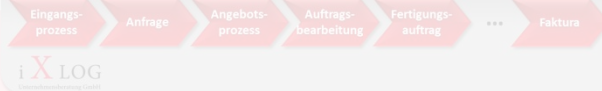


# Dokumentation in Optimierungsprojekten



IST-Prozessanalyse

Erster Grob-Entwurf des vereinheitlichten Soll-Prozesses



Grob-Definition / Strukturierung der Sollprozesse

Aufgaben:

- Rückmeldungen
- Warenbewegung
- ...

Fertigungsauftrag

## Dokumentation:

- Ist-Prozess in Visio
- Auf Wunsch: Powerpoint Präsentation der Ist-Situation



Schulung- & Einführungsunterstützung



Testing



Entwicklung

Ableiten der Programmieranforderungen

Erster Grob-Entwurf des vereinheitlichten Soll-Prozesses



## Grob-Definition / Strukturierung der Sollprozesse

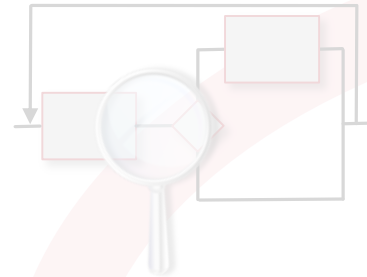
Aufgaben:

- Rückmeldungen
- Warenbewegung
- ...

Fertigungsauftrag

## Dokumentation:

- Soll-Prozess in Visio
- Auf Wunsch: Powerpoint Präsentation der Soll-Prozesse



IST-Prozessanalyse



Schulung- & Einführungsunterstützung



Testing



Entwicklung

Ableiten der Programmieranforderungen



Grob-Definition / Strukturierung der Sollprozesse

## Dokumentation:

- Funktionale Spezifikation
- Projektplan / OP-Liste



Optimierungsprojekte



Detaillierung von gekapselten, produktiv-nutzbaren Soll-Prozessbausteinen

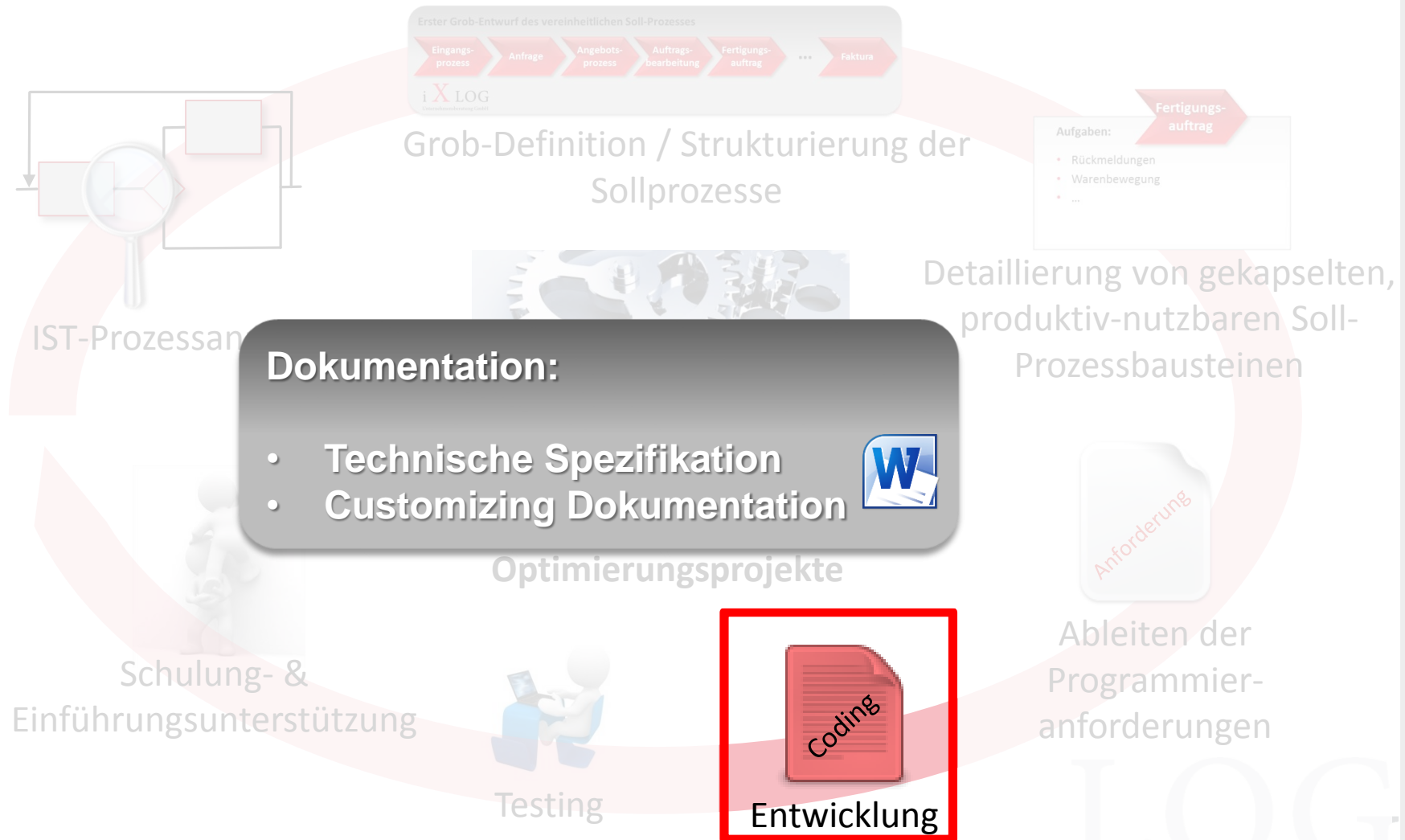
Schulung- & Einführungsunterstützung



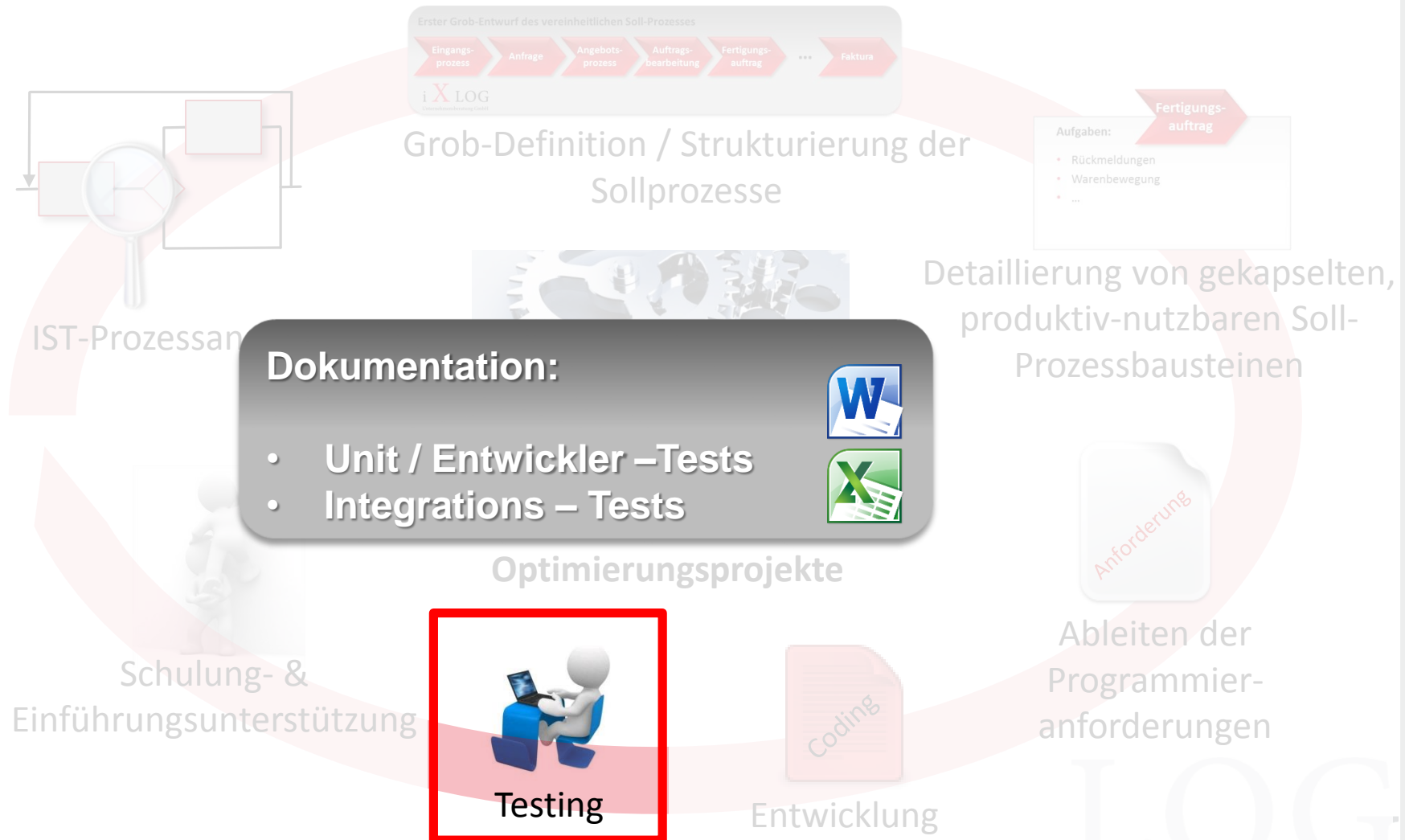
Testing

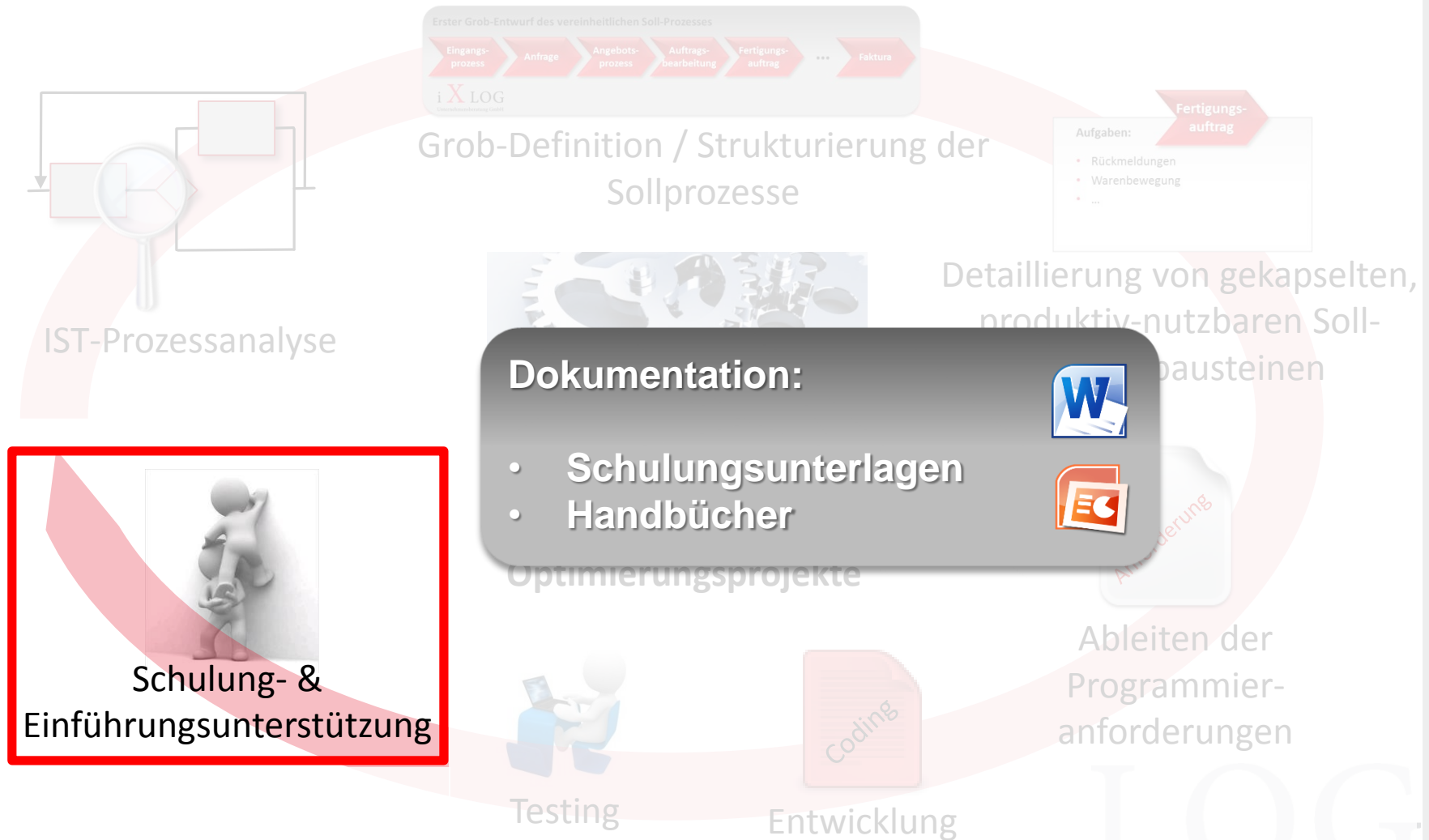


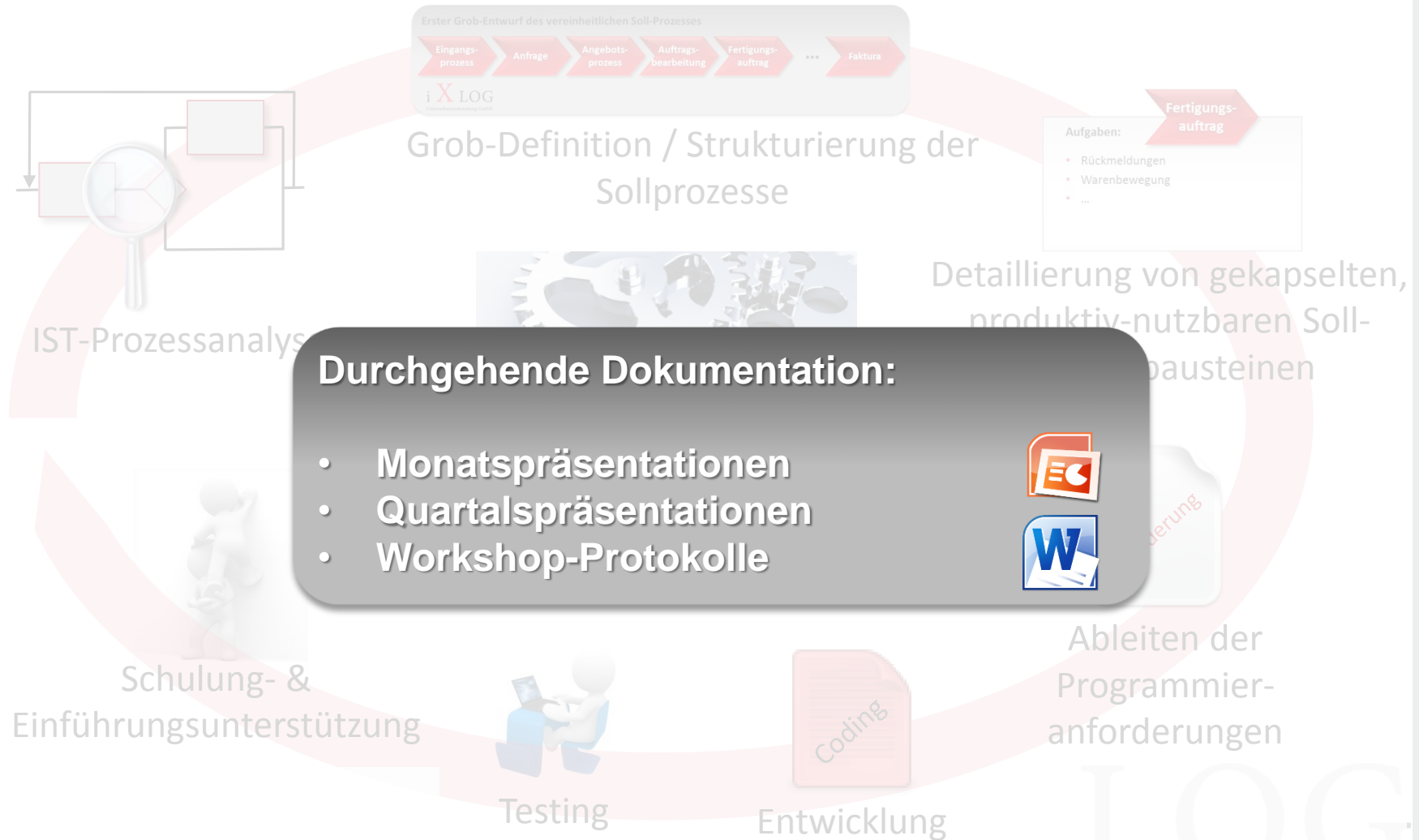
Entwicklung











**Vielen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit!**

**Fragen ?**

**Kontaktieren Sie uns.  
Wir beraten Sie gerne!**



iX LOG  
Unternehmensberatung GmbH

### Kontakt

**Matthias Brüggem**

iXLOG Unternehmensberatung GmbH  
Nordring 29  
65719 Hofheim

Tel.: +49 (0) 6192 80 70 12- 0

E-Mail: [info@ixlog.com](mailto:info@ixlog.com)

[www.ixlog.com](http://www.ixlog.com)